

**AUTOCHENILLES**  
**CITROËN**  
munies des Propulseurs  
**KEGRESSE-HINSTIN**

(Breveté S.G.D.G. en France et à l'Étranger)

**NOTICE DE RÉGLAGE**  
**DES BANDAGES**



SOCIÉTÉ ANONYME  
**ANDRÉ CITROËN**

Capital : 400.000.000 Frs

**143, Quai de Javel, 143**  
**PARIS (15)**

Département des Autochenilles :  
156, Rue Armand-Silvestre, 156

**COURBEVOIE**

# VÉRIFICATION DE L'ENTRAÎNEMENT DU BANDAGE

Cette vérification doit toujours être effectuée en marche avant, le tracteur avançant au pas (1<sup>re</sup> vitesse réducteur) après avoir fait parcourir au véhicule 8 à 10 mètres en ligne droite et sur terrain plat; ceci chaque fois que le système de tension aura été manœuvré (véhicule non chargé et sans remorque).

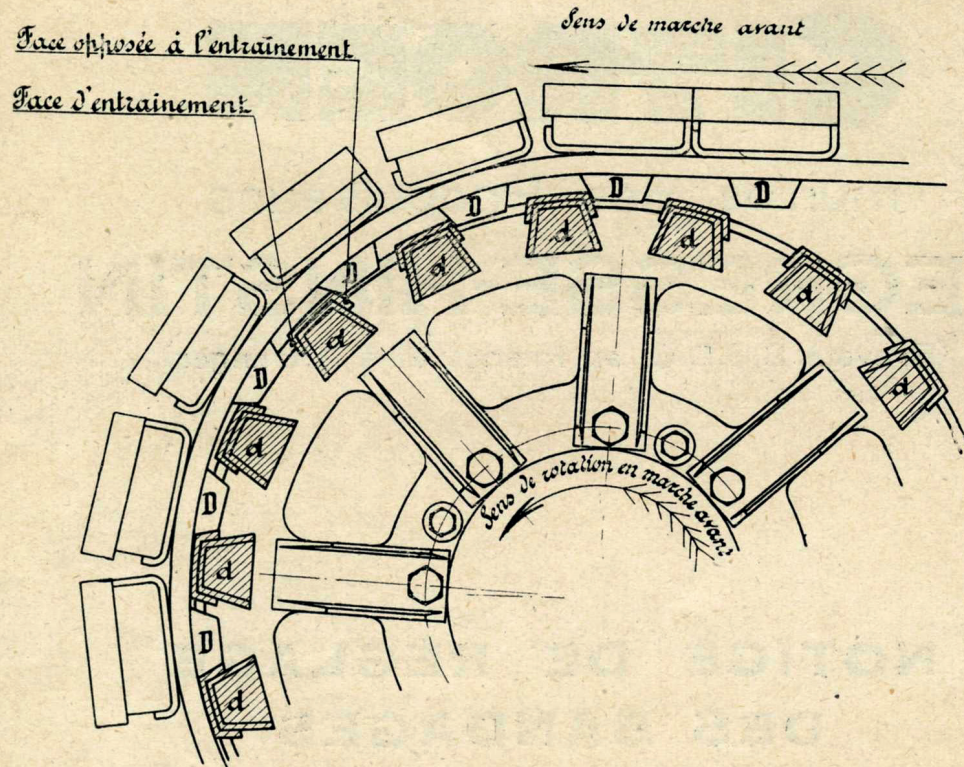


Fig. I - Engrenement d'un bandage neuf à régler

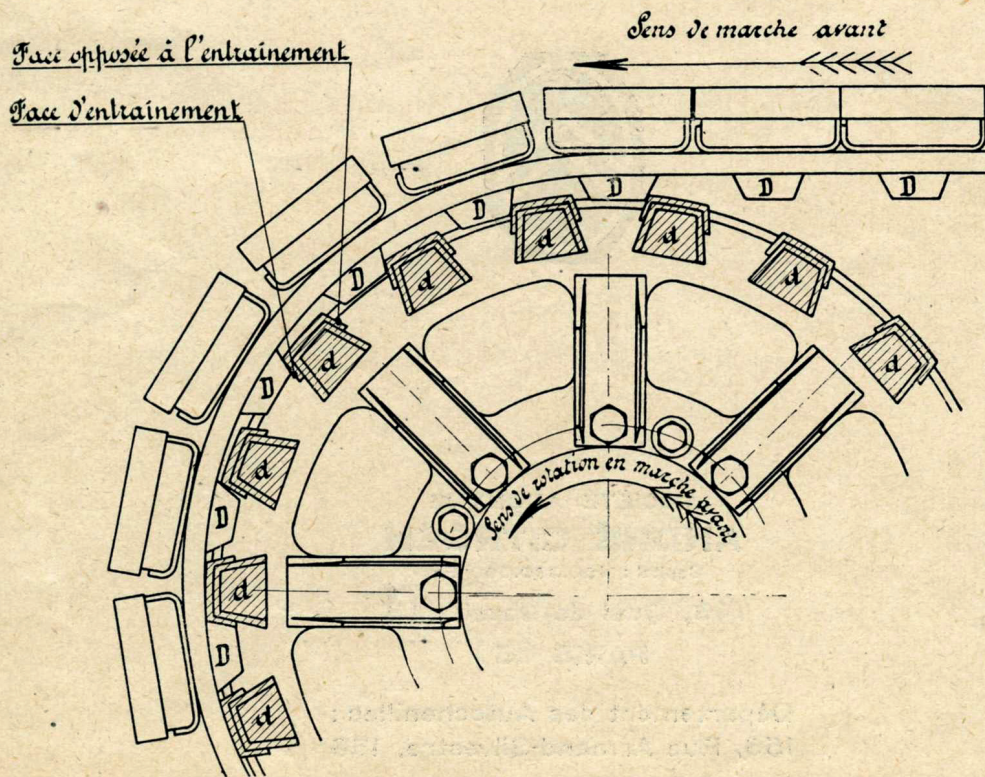


Fig. III - Engrenement à vide d'un bandage ayant subi un excès de tension ou dont la courroie s'est allongée en travail

## I. - PAS TROP COURT.

Les dents "D" d'entraînement du bandage montent sur les dents "d" de la poulie motrice du côté opposé à la face d'entraînement.

### Règlage :

Agir sur les deux vis de tension pour reculer la poulie folle. Faire tourner les vis dans le sens des aiguilles d'une montre.

Une bande peut être extrêmement tendue.

## II. - PAS CORRECT.

L'entraînement correct est obtenu en agissant sur le système de tension pour tendre le bandage jusqu'à ce que les dents "D" d'entraînement du bandage se logent automatiquement dans le vide entre les dents "d" de la poulie motrice avec un très léger frottement des dents "D" sur la face opposée à l'entraînement des dents "d".

En traction, la face d'entraînement des dents "d" viendra s'appuyer sur les dents "D".

## III. - PAS TROP LONG.

Les dents "D" d'entraînement du bandage montent sur les dents "d" de la poulie motrice du côté de la face d'entraînement.

### 1<sup>er</sup> Cas - Excès de tension.

Le bandage est trop tendu.

### Remède :

Donner un peu "de mou" au bandage en détendant jusqu'à ce que l'on revienne à la position de la figure II.

### 2<sup>ème</sup> Cas.

Le bandage a déjà "du mou", en détendant davantage le défaut s'accroît.

### Remède :

Augmenter le diamètre de la poulie motrice à l'aide de frettes en tôle découpée de 4 à 6<sup>m</sup> d'épaisseur pour couvrir la jante et les dents, fixées par des vis ou des rivets à tête noyée. (Ces frettes seront fournies sur demande).

## IV. - LES DENTS SAUTENT.

En traction, les dents "D" d'entraînement du bandage sautent par dessus les dents "d" de la poulie motrice.

Lorsque la bande prend la position de la figure ci-dessus, les dents sont prêtes à passer sur celles de la poulie.

Normalement, ce phénomène indique la limite de puissance du tracteur. Réduire l'effort en conséquence.

Toutefois, sous l'effet d'un travail intensif, certaines qualités de courroies peuvent avoir subi un allongement tel que l'effort maximum du tracteur ne puisse plus être atteint.

Dans ce cas, remplacer les courroies ou, si celles-ci sont encore en bon état, frotter les poulies motrices comme indiqué en III 2<sup>ème</sup> cas.

### NOTA

Il est bien entendu que les frettes de poulie motrice doivent être retirées lorsque l'on remonte les bandages normaux.

## Face opposée à l'entraînement

## Face d'entraînement

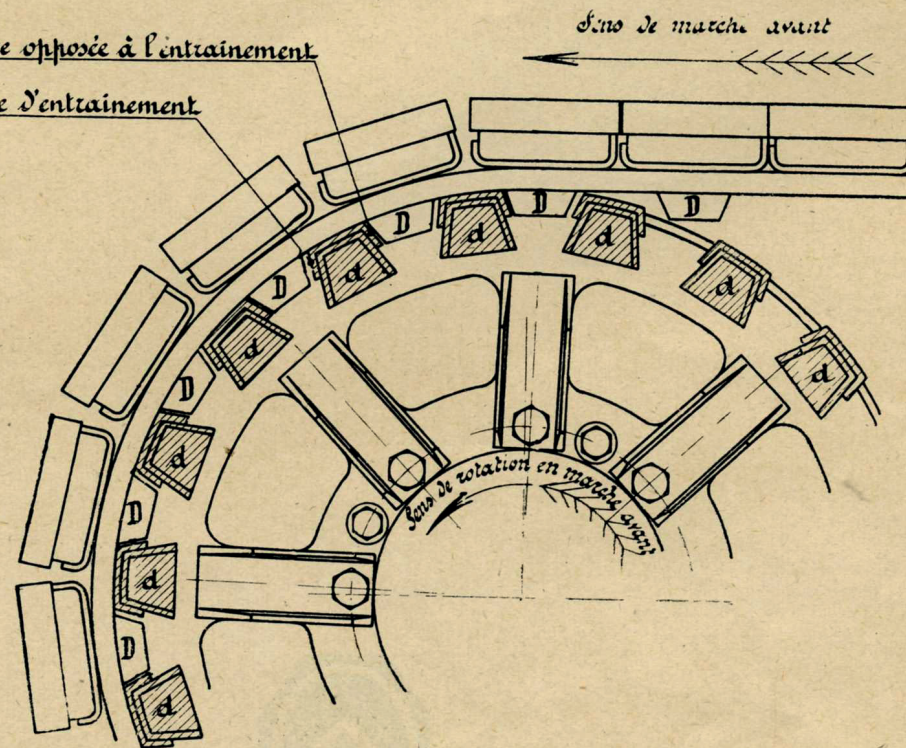


Fig. II - Bandage ayant un engrenement correct

## Face opposée à l'entraînement

## Face d'entraînement

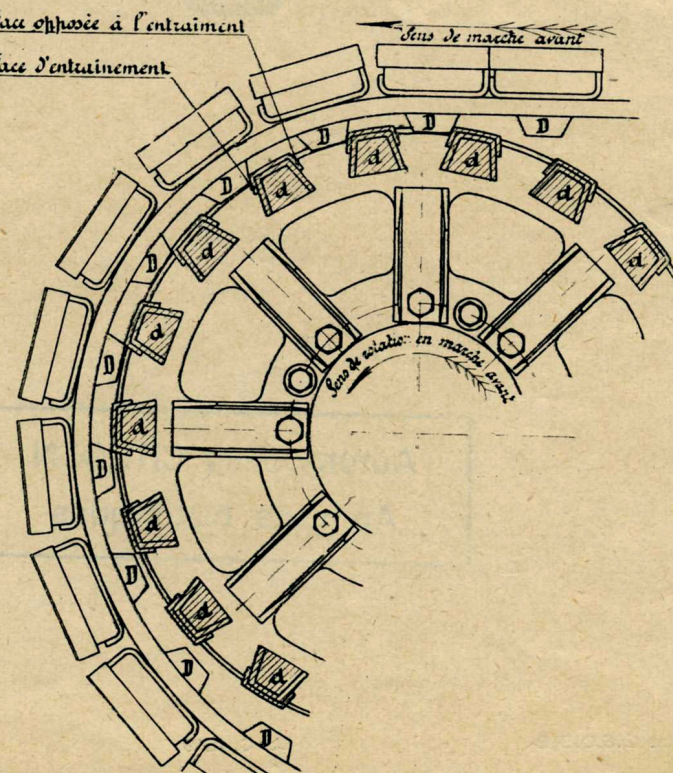


Fig. IV - Engrenement en traction d'un bandage allongé